



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«ТюменьСвязь»

Свидетельство №СРОСП-П-04726.4-21012016 от 26 января 2016 г.

**РЕКОНСТРУКЦИЯ СИСТЕМЫ ШИРОКОПОЛОСНОГО
РАДИОДОСТУПА САМОТЛОРСКОГО РЭС**

РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Архитектурно-строительные решения

ПС 110/35/6 кВ «КНС-13»

07р-14/16.16-24-АС

2016



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«ТюменьСвязь»

Свидетельство №СРОСП-П-04726.4-21012016 от 26 января 2016 г.

**РЕКОНСТРУКЦИЯ СИСТЕМЫ ШИРОКОПОЛОСНОГО
РАДИОДОСТУПА САМОТЛОРСКОГО РЭС**

РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Архитектурно-строительные решения

ПС 110/35/6 кВ «КНС-13»

07р-14/16.16-24-АС

Главный инженер проекта



В.М. Главан

2016

Инд. № подл.	
Подпись и дата	
Взам. инв. №	
Вып.	
№ док.	

Инв.№ подл.

Подп. и дата

Взам. инв.№

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта		
Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Трубостойка металлическая высотой Т1=10 м (ПС 110/35/6 кВ КНС-13)	
3	Трубостойка металлическая высотой Т1=10 м	
4	Свая СВ1	
5	Ростверк Рм1	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов		
Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
ГОСТ 26633-2012	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ И МЕЛКОЗЕРНИСТЫЕ	
ГОСТ 19903-74*	Прокат листовой горячекатаный	
ГОСТ 27772-88*	Прокат для строительных стальных конструкций	
ГОСТ 10704-91	Трубы стальные электросварные прямошовные	
ГОСТ 380-2005	Сталь углеродистая обыкновенного качества	
ГОСТ 8240-97	Швеллеры стальные горячекатаные	

Ведомость спецификаций		
Лист	Наименование	Примечание
2	Спецификация к схеме расположения элементов строительных конструкций	
3	Спецификация элементов трубостойки Т1	
4	Спецификация элементов сваи СВ1	
5	Спецификация элементов ростверка Рм1	

Здания и сооружения в процессе эксплуатации должны находиться под систематическим наблюдением инженерно-технических работников, ответственных за сохранность этих объектов. Согласно ст. 15, п. 9 Федерального закона от 30 декабря 2009 г. № 384-ФЗ «Технический регламент о безопасности зданий и сооружений» необходимо проводить мониторинг компонентов окружающей среды, состояния основания, строительных конструкций и систем инженерно-технического обеспечения в процессе эксплуатации сооружения. Каждую конструкцию необходимо детально осматривать не реже двух раз в год и каждый раз после экстремальных природных или техногенных воздействий.		
---	--	--

Общие указания

1. Технические решения, принятые в рабочей документации соответствуют, заданию на проектирование, требованиям экологических, санитарно-гигиенических, противопожарных и других норм, действующих на территории Российской Федерации, и обеспечивают безопасную для жизни и здоровья людей эксплуатацию объекта при соблюдении предусмотренных проектными решениями мероприятий.

2. Климатический район строительства по СП 131.13330.2012 – IIГ; расчетная температура наружного воздуха по СП 131.13330.2012 наиболее холодных суток обеспеченностью 0,98 – минус 46°С; нормативное значение ветрового давления для II района – 0,30 (30) кПа (кгс/м²); расчетное значение веса снегового покрова по V району – 3,20 (320) кПа (кгс/м²).

3. Уровень ответственности сооружения – нормальный.

4. Сварные соединения стальных конструкций выполнять по ГОСТ 5264–80* в соответствии с указаниями СП 16.13330.2011.

Для стали С245, ВСт3пс при ручной дуговой сварке применяются электроды Э46А по ГОСТ 9467–75*, для стали С345, 09Г2С – электроды Э50А по ГОСТ 9467–75*.

Все сварочные работы должны вестись в соответствии с требованиями СП 70.13330.2012, а также СНиП 12–03–2001. Высоту сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов и в соответствии с требованиями таблицы 38 СП 16.13330.2011.

7. Для болтовых соединений применять стальные болты и гайки, удовлетворяющие требованиям ГОСТ Р ИСО 898–1–2011, ГОСТ Р 52628–2006 и шайбы, удовлетворяющие требованиям ГОСТ 18123–82*. Выбор болтов производить по таблице Г.3 приложения Г СП 16.13330.2011 с учетом условий их применения (температура наиболее холодных суток минус 46 °С обеспеченностью 0,98, характера действующих нагрузок, условий работы в соединениях).

8. Антикоррозионную защиту стальных конструкций, расположенных на открытом воздухе и в грунте, выполнять в соответствии с требованиями СП 28.13330.2012.

Поверхность металла перед нанесением покрытия необходимо очистить от продуктов коррозии и окислы механическим способом до степени очистки 3 по ГОСТ 9.402–2004. Шероховатость поверхности после обработки должна соответствовать техническим требованиям на наносимый материал.

Антикоррозионную защиту стальных конструкций и сварных монтажных соединений, расположенных на открытом воздухе, выполнять системой лакокрасочного покрытия, состоящей из 1 слоя грунтовки ГФ-021 ГОСТ 25129–82 с нанесенным поверх 2 слоями эмали ПФ-115 ГОСТ 6465–76.





Защиту болтов, гаек и шайб от коррозии осуществлять путем горячего цинкования методом погружения в расплав, либо путем гальванического цинкования (кадмирования) с последующим хромированием по ГОСТ 9.303–84*. Толщина покрытия должна составлять 60–100 мкм для горячего цинкования и 18–20 мкм для гальванического цинкования (кадмирования). Кроме того, толщина покрытия в резьбе не должна превышать плюсовых допусков.

11. Согласно СП 48.13330.2011 в процессе строительства должна выполняться оценка выполненных работ, результаты которых влияют на безопасность объекта, но в соответствии с принятой технологией становятся недоступными для контроля после начала выполнения последующих работ. Результаты приемки работ, скрываемых последующими работами, в соответствии с требованиями нормативной документации оформляются следующими актами освидетельствования скрытых работ:

акт на забивку свайного поля;

акт освидетельствования и приемки свайных полей;

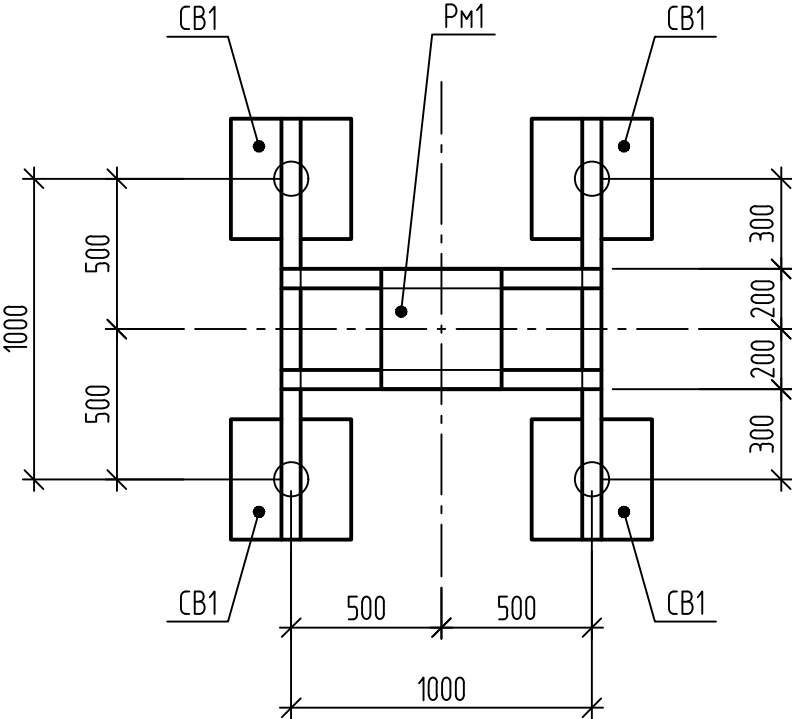
акт приемки нанесения антикоррозионного покрытия на металлические конструкции;

						07р-14/16.16-24-АС			
						Реконструкция системы широкополосного радиодоступа Самотлорского РЭС			
Изм.	Кол.уч	Лист	Индок.	Подп.	Дата	Архитектурно-строительные решения ПС 110/35/6 кВ КНС-13	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Дмитриева			09.16		Р	1	5
Пров.		Мальцев			09.16				
ГИП		Главан			09.16				
						Общие данные	ООО "ТюменьСвязь"		
Н.контр.		Ивакина			09.16				

Трубостойка металлическая высотой Т1=10 м (ПС 110/35/6 кВ КНС-13)

Схема расположения основания мачты

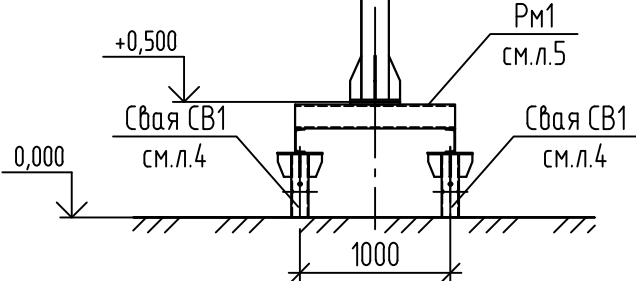
Т1=10 м



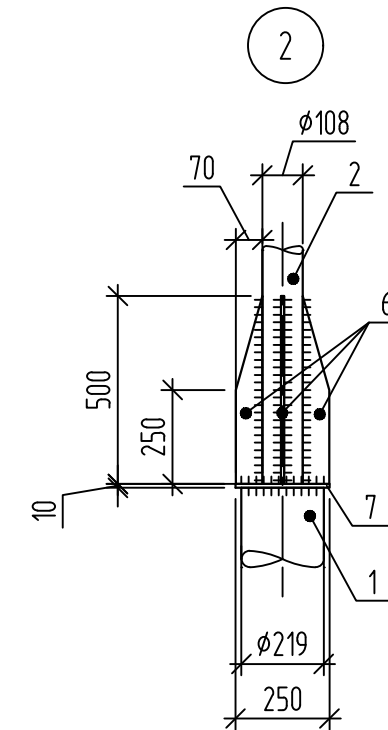
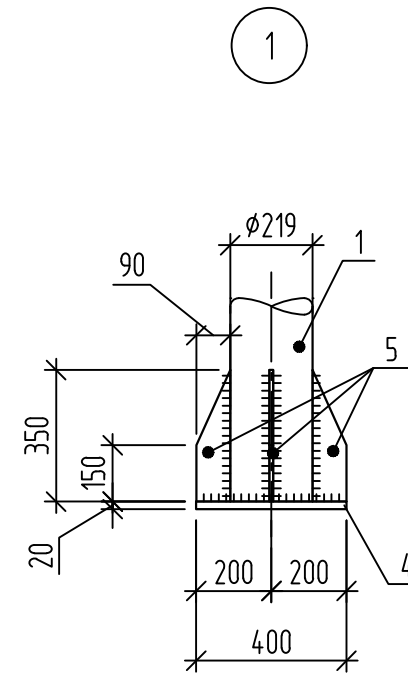
Спецификация к схеме расположения элементов металлических конструкций

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг.	Примеч.
Т1	лист 3	Трубостойка Т1	1	309,93	
СВ1	лист 4	Свая СВ1	4	105,99	
РМ1	лист 5	Ростверк РМ1	1	93,28	




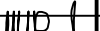
1. Указания по сварке и окраске см. л.1
2. Трубостойку установить по месту ближе к зданию КРУН.

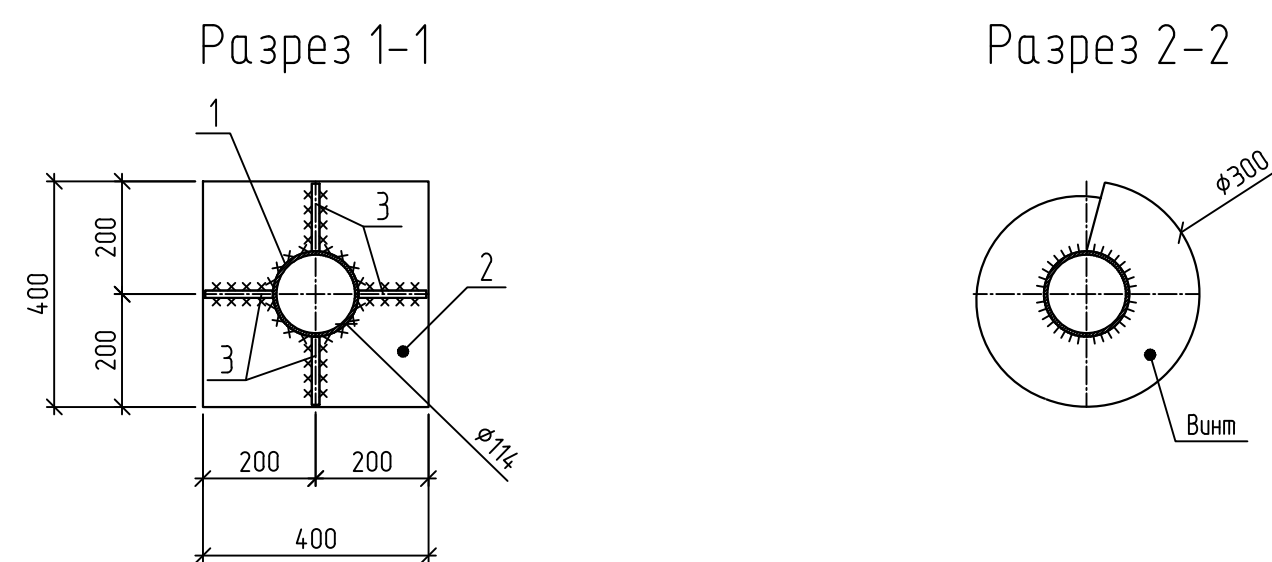
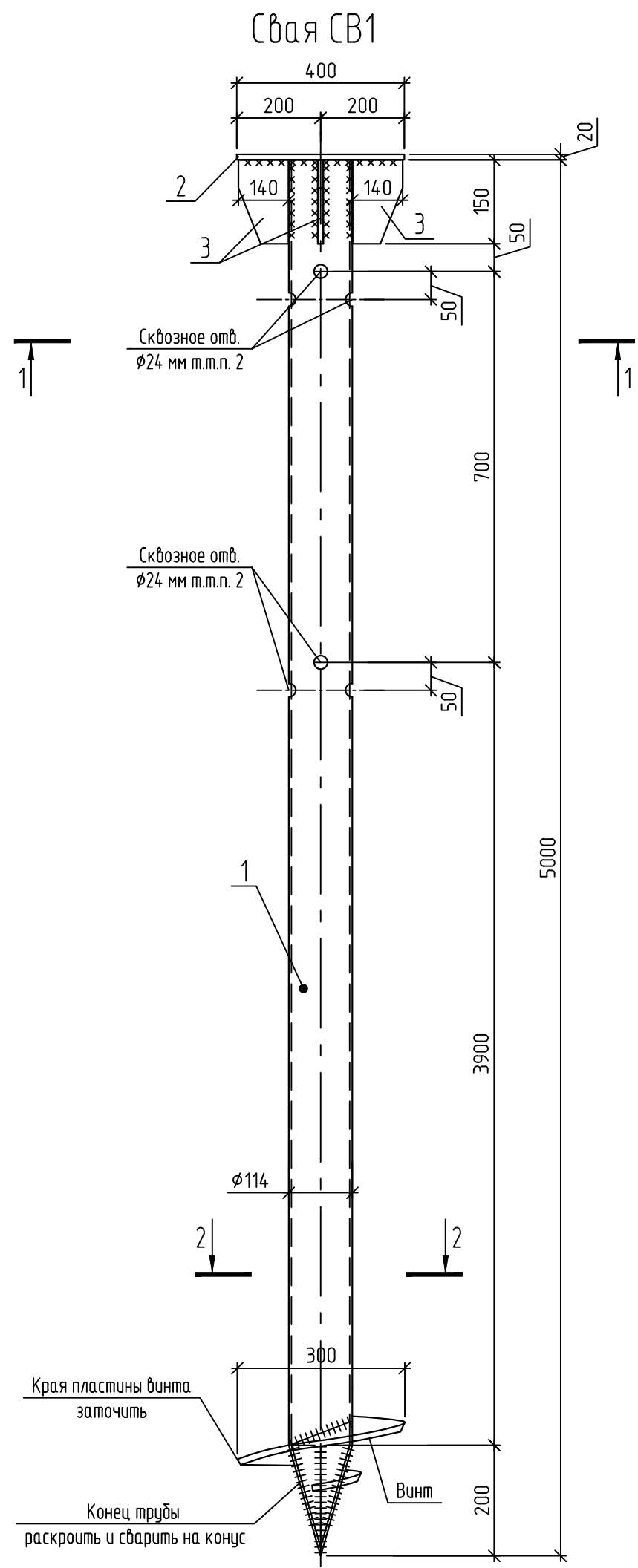


07р-14/16.16-24-АС					
Реконструкция системы широкополосного радиодоступа Самотлорского РЭС					
Изм.	Кол.уч	Лист	Идок.	Подп.	Дата
Разраб.		Дмитриева			09.16
Пров.		Мальцев			09.16
ГИП		Главан			09.16
					Архитектурно-строительные решения ПС 110/35/6 кВ КНС-13
					Трубостойка металлическая высотой Т1=10 м
					ООО "ТюменьСвязь"
Н.контр.		Ивакина			09.16

[illegible]

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кз.	Примеч.
		<u>Трубостойка Т1</u>		309,93	
1		Труба <u>219х8 ГОСТ 10704-91</u> 09Г2С-12 ГОСТ 19281-2014	1	207,7	L=4990
2		Труба <u>108х4 ГОСТ 10704-91</u> С345-3 ГОСТ 27772-88*	1	51,20	L=4990
4		Лист <u>20 ГОСТ 19903-74*</u> С345-3 ГОСТ 27772-88*	1	25,12	400х400
5		Лист <u>10 ГОСТ 19903-74*</u> С345-3 ГОСТ 27772-88*	4	2,50	350х90
6		Лист <u>10 ГОСТ 19903-74*</u> С345-3 ГОСТ 27772-88*	4	2,75	500х70
7		Лист <u>10 ГОСТ 19903-74*</u> С345-3 ГОСТ 27772-88*	1	4,91	250х250

						07р-14/16.16-24-АС			
						Реконструкция системы широкополосного радиодоступа Самотлорского РЭС			
Изм.	Кол.уч	Лист	Ндк.	Подп.	Дата				
Разраб.		Дмитриева			09.16	Архитектурно-строительные решения ПС 110/35/6 кВ КНС-13	Стадия	Лист	Листов
Пров.		Мальцев			09.16		Р	3	
ГИП		Главан			09.16				
						Трубостойка металлическая высотой Т1=10 м	ООО "ТюменьСвязь"		
Н.контр.		Ивакина			09.16				



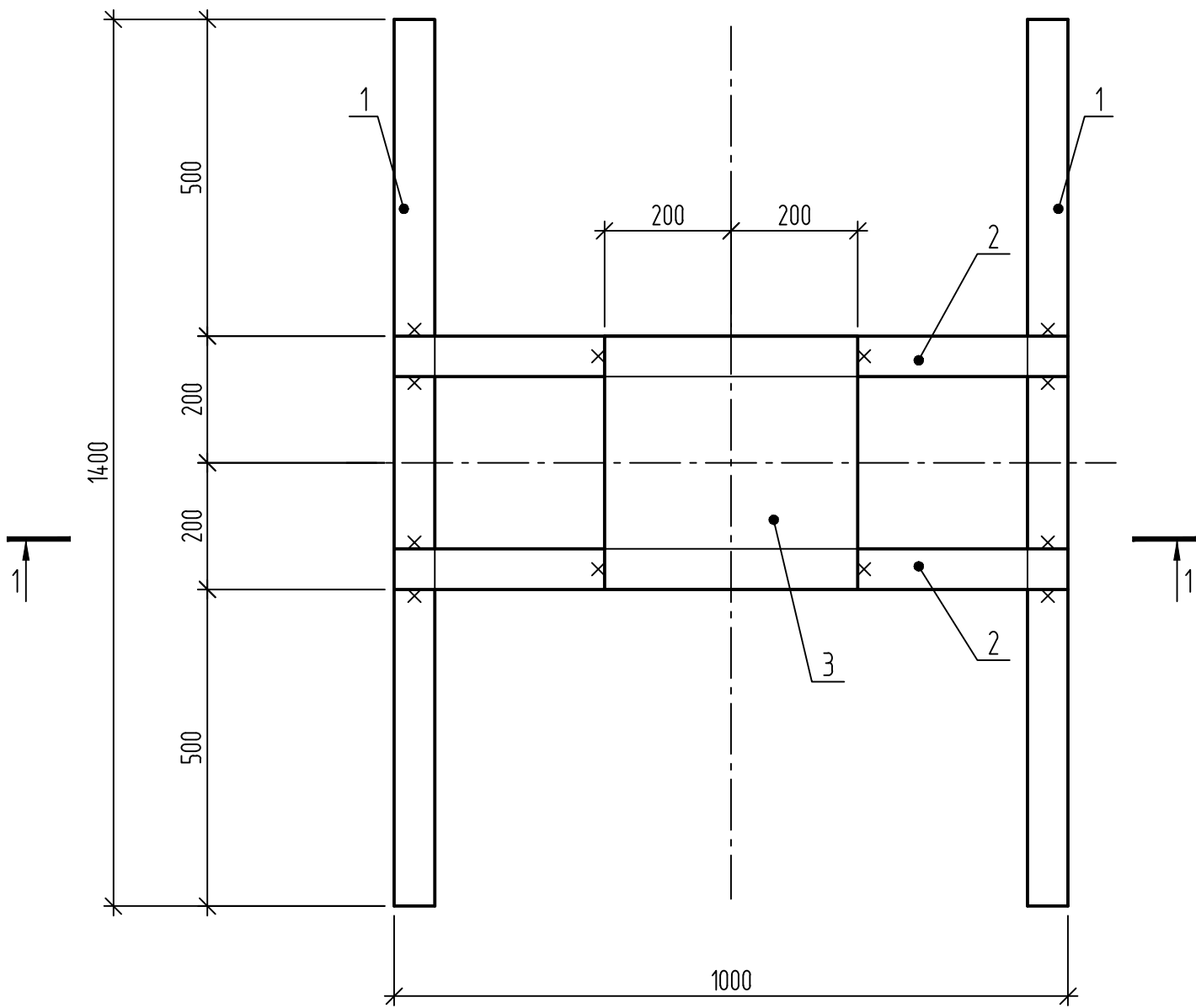
Спецификация элементов сваи СВ1

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание
		Свая СВ1		105,99	
1		Труба $\varnothing 114 \times 5$ ГОСТ 10704-91 Ст3сп5 ГОСТ 380-2005	1	67,20	L=5000
2		Лист $\frac{20 \text{ ГОСТ } 19903-74}{\text{СЗ45-3 ГОСТ } 27772-88^*}$	1	25,12	400x400
3		Лист $\frac{10 \text{ ГОСТ } 19903-74}{\text{СЗ45-3 ГОСТ } 27772-88^*}$	4	1,65	150x140
Винт		Лист $\frac{10 \text{ ГОСТ } 19903-74}{\text{СЗ45-3 ГОСТ } 27772-88^*}$	1	7,07	300x300

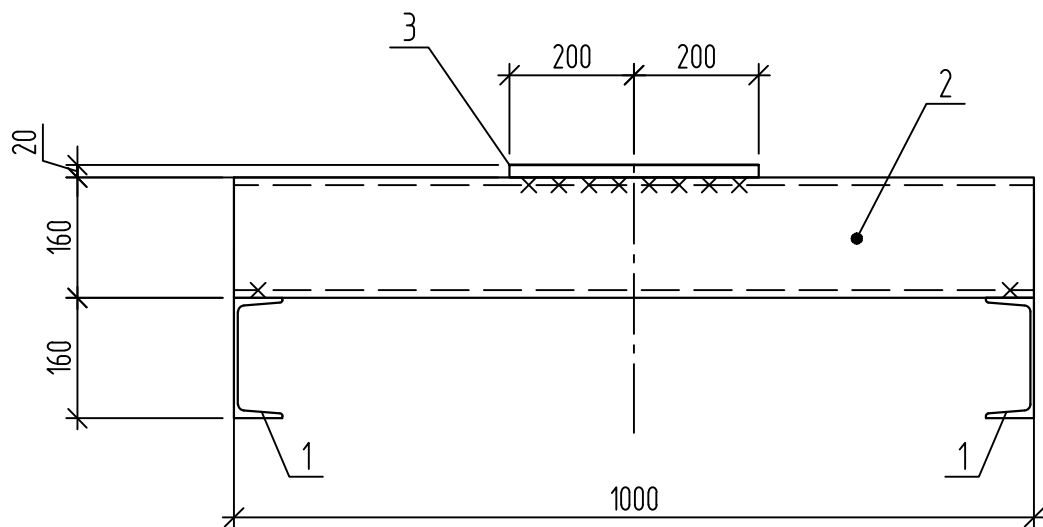
- Свая до завинчивания обмазать горячим битумом за два раза. После установки в проектное положение, трубу заполнить цементно-песчаной смесью в соотношении 1:5 марки М100 с послойным уплотнением. Расход смеси на 1 свая - 0,05 м³ (всего свай 4 шт.).
- Сквозные отверстия Ø24 мм в винтовой свае выполнить для завинчивания их в проектное положение.

07р-14/16.16-24-АС					
Реконструкция системы широкополосного радиодоступа Самотлорского РЭС					
Изм.	Кол.уч.	Лист	Индок.	Подп.	Дата
Разраб.	Дмитриева	09.16			
Пров.	Мальцев	09.16			
ГИП	Главан	09.16			
Архитектурно-строительные решения ПС 110/35/6 кВ КНС-13					
Свая СВ1					
ООО "ТюменьСвязь"					
07р-14.16.16-24-АС(ПС110-35-6кВ КНС-13).dwg					

Ростверк Рм1







Разрез 1-1



Спецификация элементов ростверка Рм1

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание
		Ростверк Рм1		93,28	
1		Швеллер 16У ГОСТ 8240-97 С345-3 ГОСТ 27772-88*	2	19,88	L=1400
2		Швеллер 16У ГОСТ 8240-97 С345-3 ГОСТ 27772-88*	2	14,20	L=1000
3		Лист 20 ГОСТ 19903-74 С345-3 ГОСТ 27772-88*	1	25,12	400x400

1. Указание по сварке и окраске см. л. 1.

						07р-14/16.16-24-АС			
						Реконструкция системы широкополосного радиодоступа Самотлорского РЭС			
Изм.	Кол.уч	Лист	Идок.	Подп.	Дата	Архитектурно-строительные решения ПС 110/35/6 кВ КНС-13	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Дмитриева			09.16		Р	5	
Пров.		Мальцев			09.16				
ГИП		Главан			09.16				
						Ростверк Рм1	ООО "ТюменьСвязь"		
Н.контр.		Ивакина			09.16				

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв.№