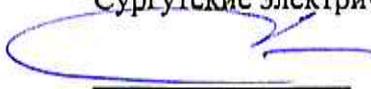


Утверждаю:

Заместитель главного инженера по  
эксплуатации филиала  
ОАО «Тюменьэнерго»  
Сургутские электрические сети

  
А.В.Полтораков

« 14 » нояб 2014г.

**Техническое задание  
на выполнение работ по текущему ремонту судов для нужд филиала  
ОАО «Тюменьэнерго» Сургутские электрические сети**

1. Место выполнения работ по текущему ремонту: буксирного гака на т/х «Адмирал Ушаков» (проект РМ-376/265.01), днища и набора корпуса судна самоходного «Энергия» (проект КС-102-022), далее - ремонт: г. Сургут, по месту нахождения Заказчика.
2. Форма оплаты – 100% оплата после утверждения Заказчиком (ОАО "Тюменьэнерго") актов выполненных работ.
3. Перечень и сроки выполнения работ по текущему ремонту.

№ п/п	Вид, марка, рег. номер, инвентарный номер	Вид работ	Кол-во, ед.	Срок выполнения работ в 2015 г.
1	Разъездное судно, теплоход Адмирал Ушаков рег.№ 209021, инв.№ 73506	Текущий ремонт буксирного гака	1	С «09» февраля по «28» февраля
2	Судно самоходное «Энергия» № 230804, инв. № 09240	Текущий ремонт днища и набора корпуса	1	С «09» февраля по «28» февраля

Начальник службы  
Механизации и Транспорта



В.В. Смирнягин

**Согласовано:**

Заместитель директора по экономике  
и финансам



Л.Я. Бабасва

Заместитель директора



Р.И. Ратий

## Требования к участникам и документам

### Открытый запрос предложений

на выполнение работ по текущему ремонту судов

для нужд филиала ОАО «Тюменьэнерго» Сургутские электрические сети

1. Подрядчик обязан проводить работы по текущему ремонту судов, под техническим наблюдением специалиста Российского Речного Регистра.
2. Подрядчик обязан на момент выполнения работ по текущему ремонту судов иметь следующее оборудование:
  - Сварочный аппарат ручной дуговой сварки плавящимся электродом – 3шт.
  - Сварочный пост кислород-пропан - 1шт.
  - Полуавтомат сварочный – 1шт.
3. Сварщики, занятые на выполнении работ, должны иметь свидетельства о допуске сварщика выданные Российским Речным Регистром (необходимо предоставить копии свидетельств, заверенные участником).

Минимальный состав технического персонала:

- Судосборщик – 2 человека
- Сварщики 4-6 разряда – 4 человека
- Судовой слесарь-механик – 1 человек
- Судовой электромеханик – 1 человек
- Мастер ОТК – 1 человек

Начальник СМиТ



В.В. Смирнягин