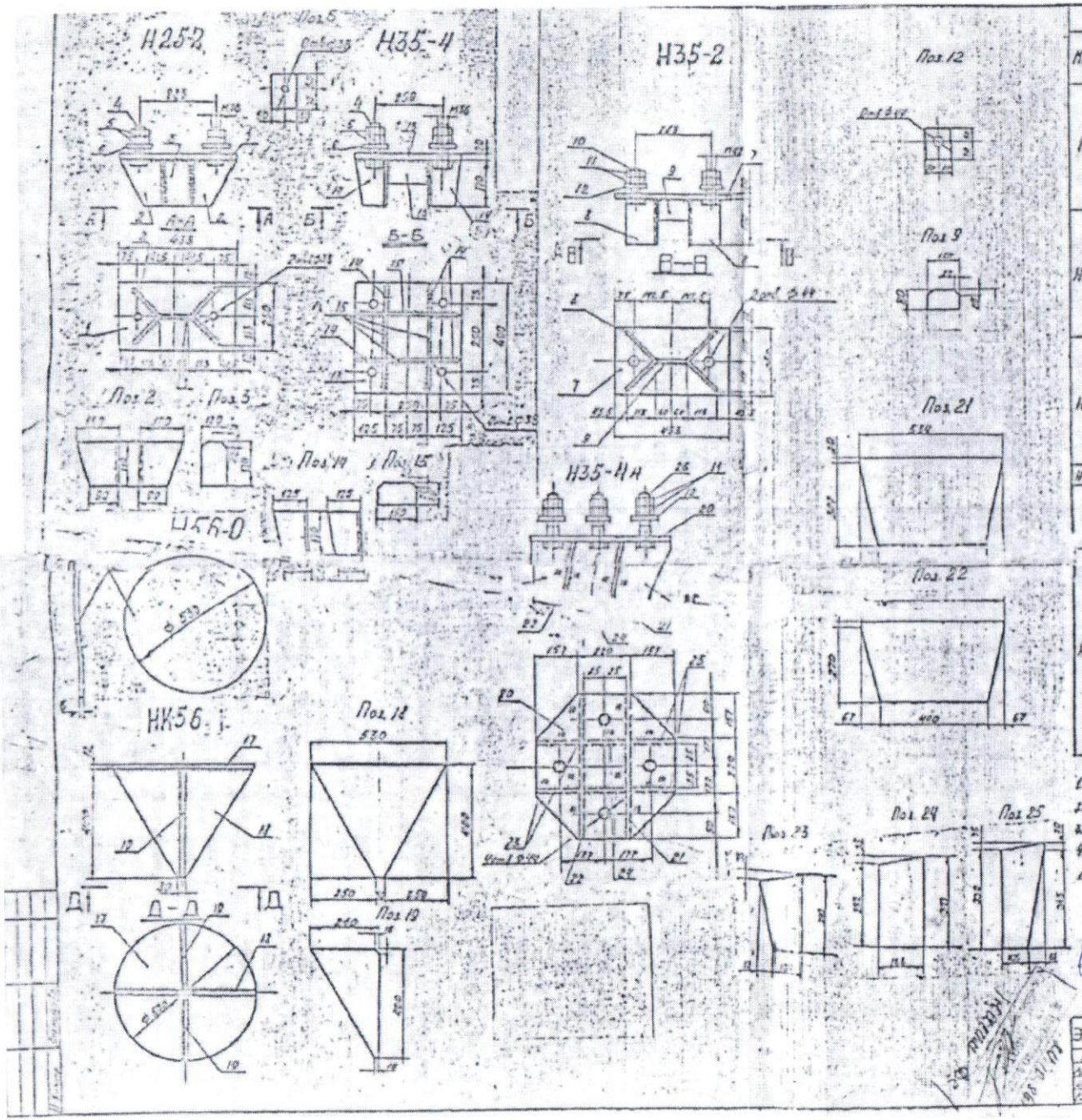

Спецификация

Марка	N поз.	Сечение	Длина мм	Кол. Т	Кол. Н	Масса, кг 1 поз.	Масса, кг всех	Марка	Примечание
Н25-2	1	−250×20	433	1	–	16,9	17	35	
	2	∟100×100×10	170	2	–	3,3	7		
	3	−120×12	170	1	–	1,8	2		
	4	Болт М36	150	2	–	1,4	3		ГОСТ 7798-70*
	5	Гайка М36	–	4	–	0,4	2		ГОСТ 5915-70*
	6	Шайба 6-20	120	2	–	1,2	4		по чертежу
Н35-2	7	−250×20	433	1	–	16,9	17	35	
	8	∟100×100×10	170	2	–	3,3	7		
	9	−80×12	120	1	–	0,8	1		
	10	Болт М42	140	2	–	2,1	4		ГОСТ 7798-70*
	11	Гайка М42	–	4	–	0,6	2		ГОСТ 5915-70*
	12	Шайба 6-20	120	2	–	1,2	4		по чертежу
Н35-4	13	−400×20	800	1	–	25,1	25	54	
	14	∟125×125×8	170	4	–	2,3	9		
	15	−80×12	150	4	–	1,1	4		
	4	Болт М36	130	4	–	1,4	6		ГОСТ 7798-70*
	5	Гайка М36	–	2	–	0,4	3		ГОСТ 5915-70*
	6	Шайба 6-20	120	4	–	1,2	7		по чертежу
Н56-0	16	−530×6	530	1	–	10,4	10	10	
НК-56	17	−530×12	530	1	–	20,8	21	82	
	18	−400×12	530	1	–	10,6	11		
	19	−265×12	400	2	–	4,8	10		
Н35-4Н	20	−265×12	534	2	–	8,3	16	125	
	21	−387×12	534	1	–	12,5	13		
	22	−280×12	534	1	–	12,9	13		
	23	−166×12	280	2	–	3,5	7		
	24	−166×12	327	2	–	5,2	13		
	25	−166×12	365	2	–	4,5	9		
		1,5% на сварку					2		
	26	Болт М42	170	4	–	2,6	10		ГОСТ 7798-70*
	11	Гайка М42	–	8	–	0,6	5		ГОСТ 5915-70*
	12	Шайба 6-20	–	4	–	1,2	5		по чертежу

1. Все швы h=8мм, кроме оговоренных.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80*
3. Чистота обработки по контуру – ∇1, отверстий – ∇3.
4. Данный чертеж разработан на основании типовых проектов № 5797 вып-1, выпуск 13, и № 1.020-1.87 вып. 1 и 5, выпуск 5.

Алексамарев К.Н.
Вед. инж.
СЭиРВП

ЭСП	Чертежи выполнены Сергеевой 1977	Промышленное строительство Объекты для ЛЭП 35-500 кВ севера Тюменской области	
ГИП		Тюмэнергосетьпроект по заказу новой техники	
		Детали металлические Н25-2; Н35-2, Н35-4, Н56-0; НК-56, Н35-4Н	Лист 1

ДГ 01 № 6395