

Изменения в документацию о закупке
Открытый одноэтапный конкурс без предварительного отбора на право заключения
Договора на приобретение автокранов под эксплуатацию
ВЛ 220 кВ Надым-Салехард филиала ОАО «Тюменьэнерго»
Северные электрические сети

1. Внесены изменения в Извещение по открытому конкурсу:

Дата вскрытия конвертов (крайний срок подачи конкурсных заявок):	Вскрытие конвертов с заявками состоится 16.04.2014 в 12:00 по московскому времени.
Дата рассмотрения предложений:	06.05.2014 в 16:00 по московскому времени.
Дата и время подведения итогов:	16.05.2014 в 16:00 по московскому времени.
Сроки поставки:	С момента подписания договора по 10.10.2014 г.

2. Техническое задание (Приложение № 1 к Конкурсной документации) читать в новой редакции согласно приложению.

Приложение: Техническое задание

Председатель конкурсной комиссии
Заместитель генерального директора –
руководитель Аппарата ОАО «Тюменьэнерго»



В.Н. Шувалов

УТВЕРЖДАЮ:
 Заместитель генерального директора-
 руководитель Аппарата
 _____ В.Н. Шувалов

**Техническое задание на приобретение автокранов под эксплуатацию
 ВЛ 220 кВ Надым-Салехард филиала ОАО "Тюменьэнерго"
 Северные электрические сети**

Количество 2 ед.

Срок поставки с момента заключения Договора до 10 октября 2014г.

Адрес объекта Тюменская область, ЯНАО, г. Новый Уренгой,
 Северо-Восточная промзона, филиал
 Северные электрические сети.

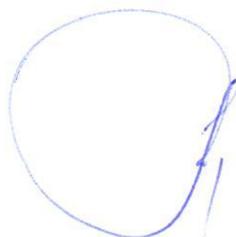
№п/п	Технические характеристики	Требуемое значение	Предлагаемые участником конкурса технические характеристики
1.	Основные параметры		
	Изготовитель	*	
	Колесная формула	6*6	
	Уровень выбросов отработавших газов	Евро 4	
	КПП	МКПП с делителем	
	Выброс вредных веществ двигателем	В соответствии с требованиями EURO 4	
	Окраска транспортного средства:	В соответствии с приложением «Требование к окраске» согласно корпоративным требованиям, с нанесением логотипа ОАО «ТЮМЕНЬЭНЕРГО» (согласовывается с Заказчиком на момент подписания договора).	
2	Двигатель		
	Тип	дизельный	
	Номинальная мощность, (л.с)	222-225	
	Максимальный крутящий момент	Нм (кгсм) 832-835 (83- 85) при частоте вращения колен. вала, об/мин 1200-1600	
	Расположение и число цилиндров	V-образное, 8	
3	Система питания		
		Топливные баки – 2 шт. вместимость топливного бака, л -210л/350л, по согласованию с Заказчиком на момент заключения договора 1 бак емкостью 500 л.	

	Подогрев топливной системы	Подогрев топливопроводов ; подогрев топливной в магистрали; подогрев топливозаборников бака; ленточный подогреватель	
4	Сцепление	Тип фрикционное, сухое, двухдисковое Привод гидравлический с пневмоусилителем	
5	Габаритные размеры		
	Длина, мм	11800-11945	
	Ширина, мм	2400-2500	
	Высота, мм	3800-3910	
	Полная масса с основной стрелой, т	21-22,1	
6	Раздаточная коробка	Тип механическая, двухступенчатая с блокируемым межосевым дифференциалом	
7	Главная передача	Передаточное отношение 6,52-6,54	
8	Тормоза	Привод пневматический	
9	Колеса и шины	бшт., + 1 запасное полноразмерное колесо на металлическом ободе + 1 колесо без металлического обода – для каждого автомобиля. Тип колес дисковые Тип шин пневматические, с регулированием давления Размер обода 12.2-20,9 (310-533) Размер шин 425/85 R21 (1260x425-533P)	
10	Электрооборудование	Напряжение, В 24 Аккумуляторы, В/Ачас 2x12/190 Генератор, В/Вт 28/1000	
11	Кабина	Тип передняя, расположенная над двигателем, 3-х местная (среднее сидение с 2-х точечным ремнем) Исполнение без спального места Утепление и шумоизоляция кабины Утепление АКБ Подогрев сидения водителя Подогрев зеркал. Отопитель воздушный независимый дизельный мощность 3.9Квт (типа Фен)	
12	Технические характеристики крановой установки		
1	Стрела	Телескопическая стрела – 4-х секционная. Секции стрелы Овоидного сечения.	
	Привод механизмов крана	Гидравлический от аксиально-поршневого насоса, приводимого в действие двигателем шасси	
	Кабина крановщика	Кабина крановщика повышенной обзорности с использованием панорамного стекла и двух	

		стеклоочистителей. Эргономическая панель управления с интегрированным прибором безопасности и приборами для контроля за работой крана и шасси. Сиденья крановщика с механическим подпрессориванием и гидравлической амортизацией, опорой для спины и подголовником. Сиденье должно иметь также продольную и вертикальную регулировку. Кабина должна быть снабжена эффективной системой вентиляции и отопления. (Отопитель воздушный независимый дизельный мощность 2.2Квт (типа Фен)	
	Безопасность	Микропроцессорный ограничитель грузоподъемности с цифровой индикацией информации ОНК-160 позволяющий следить за степенью загрузки крана, длиной и вылетом стрелы, высотой подъема оголовка стрелы; показывать фактическую массу груза на крюке и максимальную грузоподъемность на данном вылете; автоматически, по заданным координатам, ограничивать зону действия крана при работе в стесненных условиях и вблизи линий электропередач. Вмонтированный в ограничитель грузоподъемности регистратор параметров должен фиксировать рабочие параметры и степень нагрузки крана в течение всего срока службы.	
	Грузоподъемность, т	24-26	
	Грузовой момент, тм	84.8	
	Максимальный вылет стрелы, м	28-30	
	Максимальная высота подъема, м	31-32	
	Длина стрелы, м	9,9 — 30,7	
	Зона работы	240° и 360°	
	Опорный контур, м	6,0x5,43 2,26x5,43	
	Номинальная скорость подъема (опускания) груза при кратности полиспаста К=8, м/мин:	7,4-4,0	
	Скорость посадки, м/мин	0,2	
	Частота вращения, мин-1	1,9	
14Дополнительное оборудование			
	Система мониторинга	Глонасс оборудование системы.	
	Подогрев ДВС	Автономный дизельный	
		Полный набор ЗИП для автокрана и	

		шасси, масла и фильтры для ТО и шасси - 2комплекта, канистра металлическая с крепежом для спец.жидкостей -2шт, набор ключей комбинированных накидных от 10-32 мм., головок торцевых от 10-32 мм. и спец приспособлений (ключ колесный, ступичный, домкрат гидравлический г/п 25 тн., монтажки большие – 2шт.), Аптечка медицинская – 2шт., Знак аварийной остановки – 2 шт., огнетушитель ОП-3 по 2 шт. Противооткатные башмаки – 2шт., Брызговики резиновые установленные на автомобиль. Трос буксировочный металлический длиной 6 метров – 2шт.	
Общие требования			
	Требование к участнику	Дилерское свидетельство завода-изготовителя или прямой договор с заводом-изготовителем.	
	Место поставки	ЯНАО Новый Уренгой Северные ЭС.	
	Поставка продукции	За счет поставщика	
	Готовность продукции	К отгрузке должен быть предоставлен лист описи отгружаемой продукции.	
	Стоимость продукции	Стоимость продукции рассчитывается с учетом транспортных расходов, затрат на страхование, уплату налогов, таможенных пошлин, сборов и других обязательных платежей	
	Техническая документация	Руководство по эксплуатации транспортного средства, приборов и приспособлений, дополнительного оборудования должно быть на русском языке и прилагаться к транспортному средству. Сертификаты соответствия, паспорта транспортного средства. Сертификаты соответствия, паспорта на крановую установку	
	Качество автотранспорта и оборудования	Должно соответствовать Российским стандартам, сертификатам завода-изготовителя, требованиям ГИБДД и Ростехнадзора.	
	Оплата товара	Осуществляется в соответствии с условиями Договора и спецификации.	
	Гарантийный срок эксплуатации ТС	12 месяцев с момента поставки.	

Начальник транспортной службы



Д.А. Кашин

ОСНОВНЫЕ ЦВЕТА

Цвета новых транспортных средств

Оформление приобретаемой авто- и спецтехники, в том числе незакрепленного служебного автотранспорта, прицепов и полуприцепов, производится методом покраски в заводских условиях или у официальных дилеров. Приобретаемая авто- и спецтехника, в том числе незакрепленный служебный автотранспорт, прицепы и полуприцепы, окрашивается в фирменный цвет - голубой.



PANTONE 279 C
RAL 5012

Установленные на шасси стационарные установки (краны, автовышки, краново-манипуляторные установки, бурильно-крановые машины и пр.), вся дорожно-строительная техника, тракторная техника на колесном и гусеничном ходу (в т.ч. аэросани-амфибия типа «Патруль»), вездеходная техника на гусеничном ходу, колесные вездеходы на шинах сверхнизкого давления (типа ТРЭКОЛ), мотовездеходная техника (снегоходы, квадроциклы, пр.) окрашиваются в оранжевый цвет.



PANTONE 1655
RAL 2004

Персональный служебный автотранспорт приобретается черного цвета без нанесения корпоративной символики.



PANTONE BLACK
RAL 9017

Все изображения (товарный знак, логотип, дополнительные стилиобразующие элементы) наносятся методом оклеивания пленкой (в некоторых случаях — пленкой с напечатанным изображением). Стикеры изготавливаются методом полноцветной печати и плоттерной резки. Работы по нанесению производятся специализированными организациями, при соблюдении должных технологических требований.

PANTONE WHITE
RAL 9016



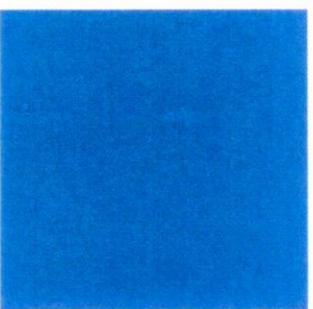
ОСНОВНЫЕ ЦВЕТА

Цвета, применяемые для оформления транспортных средств

Все изображения (товарный знак, логотип, дополнительные стилиобразующие элементы) наносатся методом оклеивания пленкой (в некоторых случаях — пленкой с напечатанным изображением).

Стикеры изготавливаются методом полноцветной печати и плоттерной резки. Работы по нанесению производятся специализированными организациями, при соблюдении должных технологических требований.

При нанесении элементов стипа на авто- и спецтехнику Д30 (дочерних зависимых обществ) следует руководствоваться принципом максимальной контрастности стикера и цвета кузова транспортного средства.



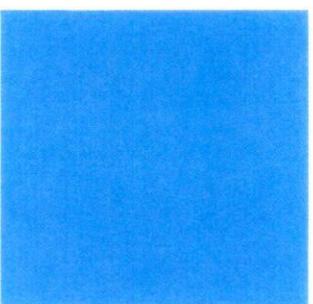
C: 100

M: 50

Y: 0

K: 10

PANTONE 287 C



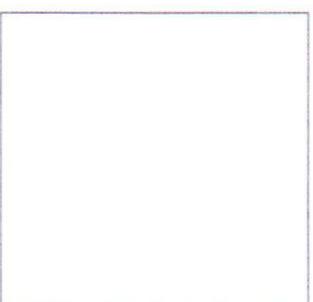
C: 71

M: 37

Y: 0

K: 0

PANTONE 279 C



C: 0

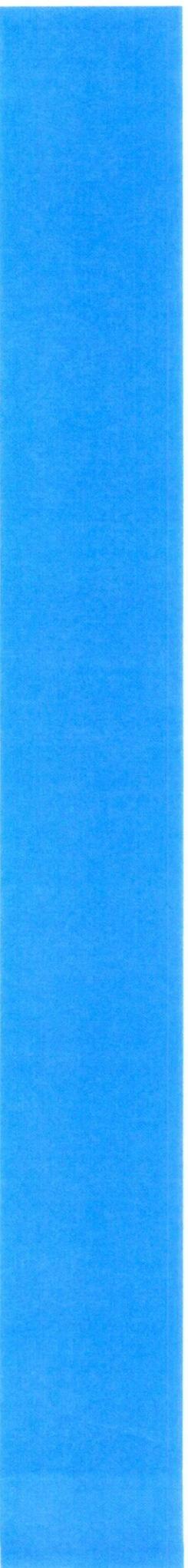
M: 0

Y: 0

K: 0

WHITE

Основные цвета виниловой пленки



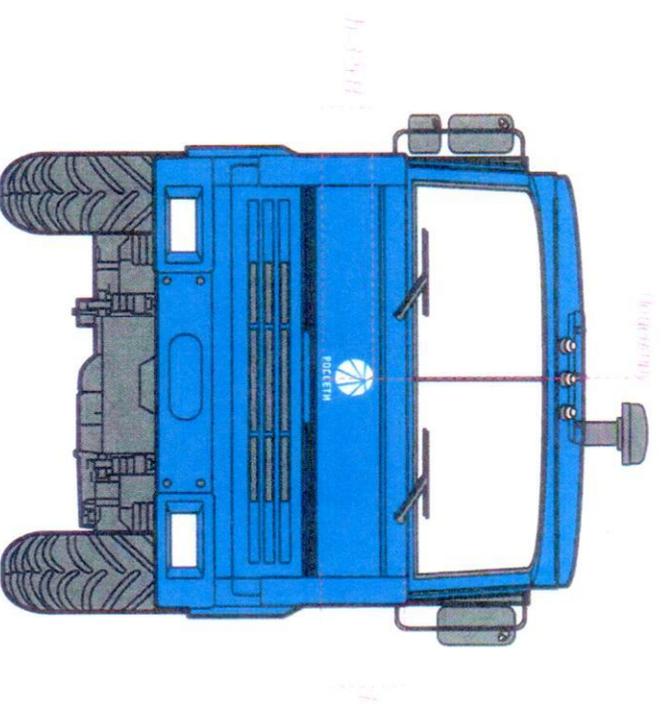
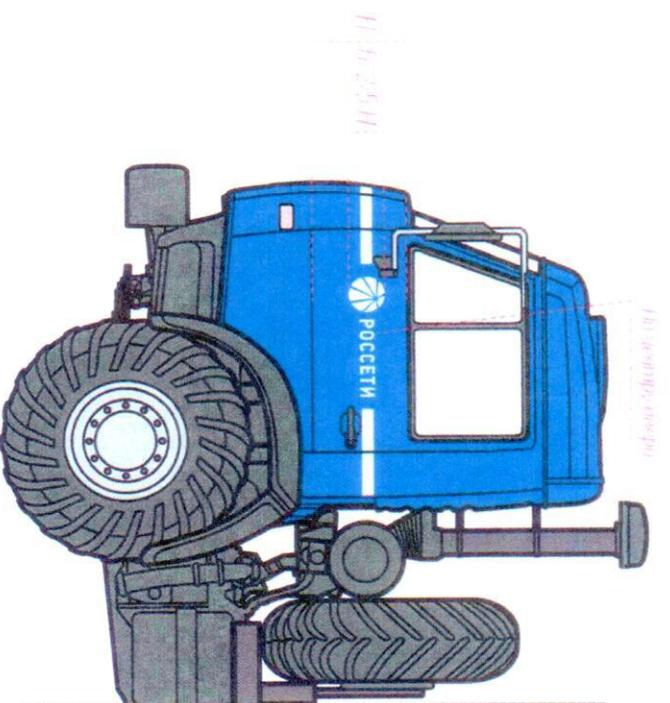
ОФОРМЛЕНИЕ ТРАНСПОРТНОГО СРЕДСТВА НА БАЗЕ ГРУЗОВОГО АВТОМОБИЛЯ

Бескапотный грузовой автомобиль «КАМАЗ 43118»

На лобовой части используется вертикальная версия логотипа.

На плоскости двери располагается логотип и второстепенные стилеобразующие элементы. Лента поставляется в рулоне, чтобы произвести обрезку по месту.

Линии реза соответствуют сочленениям деталей.



Размеры стилеров на лезвях и правой стороне идентичны.

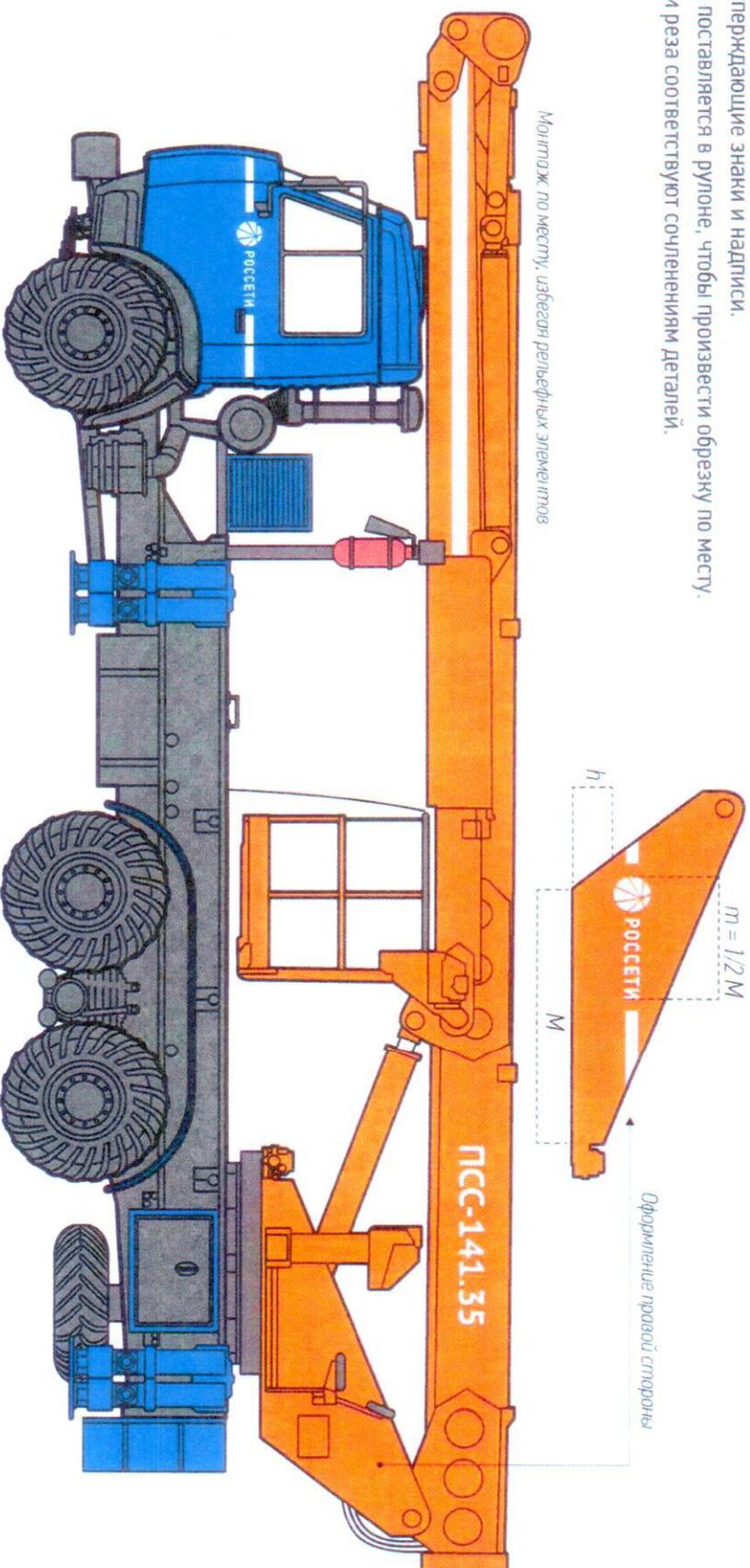
ОФОРМЛЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ, МОНТИРУЕМОГО НА ШАССИ ГРУЗОВОГО АВТОМОБИЛЯ

Подъемник АРТ-35 (ПСС-141.35)

При оформлении специальной техники, следует обращать особое внимание, чтобы стикеры с фирменной символикой не закрывали технологические и предупреждающие знаки и надписи.

Лента поставляется в рулоне, чтобы произвести обрезку по месту.

Линии реза соответствуют сочленениям деталей.



Размеры стикеров на левой и правой сторонах идентичны