



ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ
ОБЩЕСТВО
ЭНЕРГЕТИКИ И ЭЛЕКТРИФИКАЦИИ
«ТЮМЕНЬЭНЕРГО»
ФИЛИАЛ КОГАЛЫМСКИЕ
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СЕТИ

628486, Россия, Ханты-Мансийский
автономный округ – Югра,
Тюменская область, город Когалым,
проспект Нефтяников, д.5
Тел.:(34667) 4-41-02,
Факс:(34667) 2-41-46
Priyomnaya@koges.te.ru

«03» _____ 02 _____ 20 15 г.
№ _____
На № _____ от _____ 20 _____ г.

Участникам электронной
торговой площадки ОАО
«Россети» (www.B2B-mrsk.ru),
принимающим участие в
закупочной процедуре (№43831
от 13.01.2015 года), проводимой
филиалом ОАО «Тюменьэнерго»
Когалымские электрические сети

Информация

о внесении изменений по открытому одноэтапному конкурсу без предварительного отбора
на право заключения Договора на Выполнение работ по капитальному ремонту
разъединителей с заменой ОСИ и привода филиала ОАО "Тюменьэнерго" Когалымские
электрические сети
(№43831 от 13.01.2015 года).

Изменения в Извещение по закупке.

1. Дата вскрытия конвертов (крайний срок подачи конкурсных заявок): Вскрытие конвертов с заявками состоится **24.02.2015 в 12:00 по московскому времени.**
2. Дата рассмотрения предложений: **16.03.2015 12:00.**
3. Дата и время подведения итогов: **26.03.2015 12:00.**

Изменения в Приложение №1 к Закупочной документации – Техническое задание.

1. АКТ №18-КРПС технического обследования оборудования перед ремонтом от 10.10.2014 с приложением №1 (Приложение к Техническому заданию) считать недействительным.
2. При подготовке конкурентной заявки руководствоваться АКТом №18-КРПС технического обследования оборудования перед ремонтом от 02.02.2015 с приложением №1.

Приложение: АКТ №18-КРПС от 02.02.2015 года с приложением №1.

Заместитель председателя конкурсной комиссии
Заместитель директора – главный инженер
филиала ОАО «Тюменьэнерго»
Когалымские электрические сети

С.В. Баянов



УТВЕРЖДАЮ

Заместитель директора –
главный инженер филиала
ОАО «Тюменьэнерго
Когалымские электрические сети С.В. Баянов« 02 » февраля 2015 г.**АКТ № 18-КРПС
технического обследования оборудования перед ремонтом**Комиссия в составе:
председателяЗаместитель главного инженера по эксплуатации КЭС Боголюбов Е.Е.
должность, предприятие, фамилия, инициалы

и членов комиссии:

заместитель начальника СЭиРПС КЭС Андреев Ю.Г.
*должность, предприятие, фамилия, инициалы*начальник СИЗП КЭС Репрынцев В.А.*должность, предприятие, фамилия, инициалы*начальник КРПС КЭС Иванов А.В.*должность, предприятие, фамилия, инициалы*провела техническое обследование оборудования и сооружений на ПС 110/35/6 Ягун*объект (наименование, класс напряжен.)*РНДЗ-110/1000 ХЛ1 – 6 шт., инв. № 340*тип, марка, заводской №, инвентарный № оборудования, сооружения*ЛР-110 Кирилловская-Уральская-2, ШР-110 1Т, ЛР-110 Апрельская-Уральская, ШР-110 2Т,
1РРП-110, 2РРП-110*отметить: наименование обследуемого оборудования, сооружений*Были рассмотрены: паспорта на оборудование, акты текущего ремонта и технического
обслуживания разъединителей, протоколы тепловизионного контроля электрооборудования ПС
отметить перечень технических документов, которые были рассмотрены для сравнения плановых и фактических технических параметров

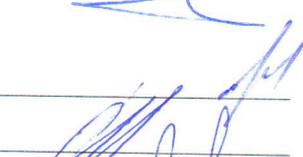
В результате проведенного обследования, были выявлены дефекты, перечисленные в приложении №1 к данному акту.

На основании результатов обследования, комиссия пришла к выводу: включить в план капитального ремонта на 2015 год РНДЗ-110/1000 ХЛ1 – 6 шт., инв. № 340 с устранением дефектов в соответствии с приложением №1.

Председатель комиссии


Е.Е. Боголюбов

Члены комиссии:


Ю.Г. Андреев
В.А. Репрынцев
А.В. Иванов

Приложение №1
к Акту технического обследования
№ 18-КРПС от 02 февраля 2015 г.

ВЕДОМОСТЬ ДЕФЕКТОВ, РАБОТ И МАТЕРИАЛОВ

Объект (наименование ПС) Ягун

Тип Разъединитель

Марка РНДЗ-110/1000 ХЛ1 – 6 шт.

Заводской № -

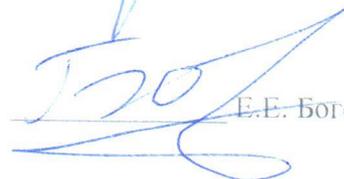
Инвентарный № оборудования 340

№ п/п	Узлы	Обнаруженные дефекты	Заключение	Наименование работ	Материалы, используемые при ремонте	Ед. изм.	Кол-во
1.	Рама разъединителя	Многочисленная коррозия рамы	Требуется чистка и покраска рамы разъединителя	Чистка и покраска рамы разъединителя	Грунтовка В-МЛ-0160 серая	т	0,0015
					Эмаль Нержахим желтая	кг	1,5
					Эмаль Нержахим зеленая	кг	1,5
					Эмаль Нержахим красная	кг	1,5
					Эмаль Нержахим черная	кг	1,7
					Эмаль Нержахим серая	кг	11,9
					Уайт-спирит	т	0,0015
2.	Главные ножи разъединителя, заземляющие ножи.	Нагрев контактных соединений ламелей. Частичный излом гибких связей.	Требуется замена ламелей, гибких связей. Смазка контактных соединений.	Замена ламелей, гибких связей. Смазка контактных соединений.	Ветошь	кг	3,2
					Бензин авиационный Б-70	т	0,0076
					Ламель КЛ.8.572.006	шт	24
					Ламель КЛ.8.572.007	шт	24
					Связь гибкая ВИЛЕ 757.482.055	шт	21
Связь гибкая ВИЛЕ 757.482.073	шт	36					
3.	Привод разъединителя	Деформация кожуха привода. Износ передаточного механизма. Разрегулирование приводного механизма, тяжёлый ход отключения и включения.	Требуется замена привода. Регулировка приводного механизма. Смазка подшипников.	Замена привода. Регулировка приводного механизма. Смазка подшипников.	Привод ПР-90/90 ЛП-ХЛ1 с ключом РДЗ-110	шт	6
					Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м2	3,5
					Смазка ЦИАТИМ	кг	2,25

Начальник КРПС

 А.В. Иванов

Заместитель главного инженера по эксплуатации

 Е.Е. Боголюбов