

Утверждаю

Председатель
конкурсной комиссии
филиала НоябрьскиеЭС
АО «Тюменьэнерго»



С. Ф. Бован

Техническое задание (ТЗ) на поставку токарно-винторезного станка и слесарного оборудования для нужд филиалов АО «Тюменьэнерго»

1. Задание на поставку товара

1.1 Общие требования к условиям поставки

- 1.1.1 Товар должен быть поставлен после подписания с филиалом Ноябрьские электрические сети АО «Тюменьэнерго» договора и соответствующей спецификации к договору. Поставка товара осуществляется Поставщиком в адрес грузополучателя, согласно отгрузочным реквизитам филиала.
- 1.1.2 При контейнерной и автомобильной отгрузке должен быть приложен лист описи отгруженного товара.
- 1.1.3 **Стоимость товара рассчитывается с учетом транспортных расходов, затрат на страхование, уплату налогов, таможенных пошлин, сборов, упаковку, тару и других обязательных платежей.**
- 1.1.4 Форма оплаты:
оплата безналичным перечислением денежных средств на расчетный счет Поставщика в размере 100% стоимости товара **в течение 30 дней после получения товара Покупателем**, на основании товарных накладных и счетов-фактур.
- 1.1.5 Срок поставки указывается в спецификации к договору: **до 31.08.2016 года.**
- 1.1.6 По итогам проведенной процедуры Заказчик имеет право изменить количество приобретаемого товара в зависимости от выделенного финансирования, как в сторону увеличения, так и в сторону уменьшения количества товара, без изменения цены за единицу товара, предложенной Победителем.

1.2 Перечень и объемы закупаемого товара.

№ п/п	Наименование оборудования	Технические характеристики	Ед. изм.	Кол-во
1	2	3	4	5
Грузополучатель: Филиал АО «Тюменьэнерго» Ноябрьские ЭС				
1.	Гайковерт для гаек колес грузовых автомобилей, автобусов	Согласно Приложению №1 к техническому заданию	шт.	2
2.	Вертикально сверлильный станок	Согласно Приложению №2 к техническому заданию	шт.	1
3.	Токарно-винторезный станок	Согласно Приложению №3 к техническому заданию	шт.	1
Итого по филиалу АО «Тюменьэнерго» Ноябрьские ЭС			1 647 800,00	

2. Технические требования к товару

2.1 Общие требования

- 2.1.1 Товар должен быть новым, изготовленным не ранее чем за шесть месяцев до даты проведения закупки товара.
- 2.1.2 Товар должен быть заводского изготовления и соответствовать техническим требованиям (ГОСТ, ТУ), поставлен с приложением оригиналов документов, подтверждающих качество товара (паспортов, сертификатов).
- 2.1.3 Товар должен быть полностью комплектным. Упаковка, маркировка, транспортировка, условия и сроки хранения должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя. Комплект технической и эксплуатационной документации должен быть на русском языке.
- 2.1.4 Вся номенклатура поставляемого товара при получении на склад проходит входной контроль, осуществляемый представителями Покупателя. В случае поставки товара, не соответствующего техническим требованиям, Поставщик обязуется в сроки, установленные Покупателем произвести замену некачественного товара за свой счет.
- 2.1.5 На поставляемый Товар устанавливается гарантийный срок завода-изготовителя, но не менее 1 года, который исчисляется с даты окончания приемки товара.
- 2.1.6 Приведенные в технических требованиях (Приложения №1-3 к ТЗ) номенклатурные обозначения (тип, марка) комплектующих носят описательный характер и указывают на технические характеристики и параметры товара, связанные с определением соответствия товара потребностям Заказчика. Возможно предоставление Участником предложений на поставку эквивалента товара с иными номенклатурными обозначениями при условии, что предлагаемые замены равноценны по качеству и техническим характеристикам заявленному товару.
- 2.1.7 Несоответствие предлагаемого Участником товара по качеству и техническим характеристикам требуемым параметрам, может явиться причиной отклонения конкурсной заявки Участника.

2.2 Требования к позициям Задания на поставку

- 2.2.1 Не допускается подача предложений на отдельные позиции или часть объема по какой-либо из позиций.

2.3 Подтверждение соответствия товара предъявляемым требованиям

- 2.3.1 Участник процедуры в составе своей Конкурсной заявки должен представить следующие документы, подтверждающие соответствие предлагаемого им товара установленным требованиям:
 - а) сертификаты соответствия на товар (копия, заверенная Участником Конкурса);
 - б) документы (дилерские свидетельства, письма производителей товара и т.п.), подтверждающие полномочия Участника на поставку товара и распространение фирменных гарантийных обязательств производителя на поставляемый в рамках закупочной процедуры товар.
- 2.3.2 Отсутствие в составе конкурсной заявки документов, подтверждающих соответствие предлагаемого товара установленным требованиям, может явиться причиной отклонения конкурсной заявки Участника.

Начальник Отдела логистики и МТО



О. В. Шпундова

Согласовано:

Начальник Службы механизации и транспорта



А. А. Комаров

Утверждаю:

Заместитель директора –
Главный инженер
филиала АО «Тюменьэнерго»
Ноябрьские электрические сети


 _____ А. В. Филиппов

Технические требования

на поставку гайковерта для гаек колес грузовых автомобилей, автобусов для нужд филиала АО «Тюменьэнерго» Ноябрьские электрические сети

Цель приобретения	для эксплуатации РММ (МРЭС, ПРЭС)
Количество	2
Срок оплаты	В течение 30 дней после получения оборудования, на основании товарных накладных и счетов-фактур.
Грузополучатель	Доставка автотранспортом - База КНБ г. Ноябрьск, Юго-Восточный пром.узел, Панель 9-б
	Доставка ж/д транспортом- станция Ноябрьск-1 (код станции 798306) Свердловской железной дороги.

Требования к техническим характеристикам гайковерта для гаек колес грузовых автомобилей, автобусов.

Таблица 1

№ п/п	Технические характеристики (наименование параметра)	Требуемое значение (заполняется Покупателем)	Предлагаемые участником технические характеристики (Участником заполняются все указанные параметры)
1	2	3	4
1	Основные параметры:		
1.1	Модель	-	
1.2	Тип	Напольный, передвижной	
1.3	Привод	Электрический, реверсивный	
1.4	Принцип действия	Инерционный	
1.5	Максимальный крутящий момент	1176 Нм	

Приложение №1 к ТЗ

1.6	Пределы установки ключа по высоте	300-800 мм	
1.7	Наибольший диаметр резьбы гайки	27 мм	
1.8	Максимальный диаметр резьбы гайки	27 мм	
1.9	Мощность электродвигателя	0,55 кВт	
1.10	Габаритные размеры	1250/650/100 мм	
2	Состав изделия:		
2.1		<ul style="list-style-type: none"> - Гайковерт. - Ключ S=38. - Ключ S=33. - Ключ S=27. - Ключ S=24. - Ключ v 22. - Переходник v 30\ v 19. - Розетка А-700. - Руководство по эксплуатации. - Паспорт на оборудование. - Сертификаты соответствия качества. 	
3	Гарантия:		
3.1	Гарантийный срок	Не менее 1 года	

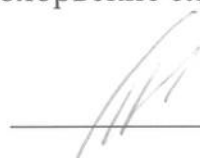
Начальник СМиТ



А. А. Комаров

Утверждаю:

Заместитель директора –
Главный инженер
филиала АО «Тюменьэнерго»
Ноябрьские электрические сети

 А. В. Филиппов

Технические требования
на поставку вертикально-сверлильного станка для нужд филиала
АО «Тюменьэнерго» Ноябрьские электрические сети

Цель приобретения	для эксплуатации РММ-1 службы МиТ
Количество	1
Срок оплаты	В течение 30 дней после получения оборудования, на основании товарных накладных и счетов-фактур.
Грузополучатель	Доставка автотранспортом - База КНБ г. Ноябрьск, Юго-Восточный пром.узел, Панель 9-б
	Доставка ж/д транспортом- станция Ноябрьск-1 (код станции 798306) Свердловской железной дороги.

Требования к техническим характеристикам вертикально-сверлильного станка.

Таблица 1

№ п/п	Технические характеристики (наименование параметра)	Требуемое значение (заполняется Покупателем)	Предлагаемые участником технические характеристики (Участником заполняются все указанные параметры)
1	2	3	4
1	Основные параметры:		
1.1	Модель	-	
1.2	Условный диаметр сверления в стали	25 мм	
1.3	Наибольший диаметр сверления в стали	31 мм	
1.4	Диапазон нарезаемых резьб	M5-M22	
1.5	Размер рабочей поверхности	420x300 мм	

1.6	Количество Т-образных пазов	3	
1.7	Ширина центрального паза	14Н12	
1.8	Размер рабочей поверхности плиты	320х320 мм	
1.9	Наибольшее расстояние от торца шпинделя до стола	730 мм	
1.10	Наибольшее расстояние от торца шпинделя до плиты	1210 мм	
1.11	Подъем стола	680 мм	
1.12	Расстояние от оси шпинделя до колонны	320 мм	
1.13	Конус шпинделя	Морзе 3	
1.14	Перемещение пиноли шпинделя	150 мм	
1.15	Количество частот вращения шпинделя	9	
1.16	Диапазон частот вращения шпинделя	90-2800 об/мин	
1.17	Мощность двигателя главного движения	1,5 кВт	
1.18	Габаритные размеры (без упаковки)	800х500х2050	
2	Состав изделия:		
2.1		<ul style="list-style-type: none"> - Станок в сборе. - Втулка переходная 6100-0142. - Втулка переходная 6100-0143. - Ключ к электрошкафу Д73-72. - Рукоятка для поднятия стола. - Руководство по эксплуатации. - Паспорт на оборудование. - Сертификаты соответствия качества. 	
3	Гарантия:		
3.1	Гарантийный срок	Не менее 1 года	


Начальник СМиТ



А. А. Комаров

Утверждаю:

Заместитель директора –
Главный инженер
филиала АО «Тюменьэнерго»
Ноябрьские электрические сети

 А. В. Филиппов

Технические требования
на поставку токарно-винторезного для нужд филиала АО «Тюменьэнерго»
Ноябрьские электрические сети

Цель приобретения	для эксплуатации РММ ПРЭС
Количество	1
Срок оплаты	В течение 30 дней после получения оборудования, на основании товарных накладных и счетов-фактур.
Грузополучатель	Доставка автотранспортом - База КНБ г. Ноябрьск, Юго-Восточный пром.узел, Панель 9-б
	Доставка ж/д транспортом- станция Ноябрьск-1 (код станции 798306) Свердловской железной дороги.

Требования к техническим характеристикам токарно-винторезного станка.

Таблица 1

№ п/п	Технические характеристики (наименование параметра)	Требуемое значение (заполняется Покупателем)	Предлагаемые участником технические характеристики (Участником заполняются все указанные параметры)
1	2	3	4
1	Основные параметры:		
1.1	Модель	-	
1.2	Двигатель	7,5 кВт 380 В ~50 Гц	
1.3	Система подачи СОЖ	100 Вт	
1.4	Высота центров, мм	280	
1.5	Наибольшая длина обрабатываемой детали, мм	1500	

1.6	Наибольший диаметр обработки над станиной, мм	560	
1.7	Наибольший диаметр обработки над суппортом, мм	355	
1.8	Наибольший диаметр обработки над выемкой станины, мм	790	
1.9	Длина выемки станины, мм	270	
1.10	Частота вращения шпинделя, об/мин	25 - 1600	
1.11	Количество ступеней	12	
1.12	Внутренний конус шпинделя	МК 7	
1.13	Присоединительная поверхность шпинделя	Camlock ASA D1 – 8”	
1.14	Диаметр сквозного отверстия в шпинделе, мм	80	
1.15	Ширина станины, мм	350	
1.16	Ход верхней каретки суппорта, мм	130	
1.17	Ход поперечной каретки суппорта, мм	316	
1.18	Внутренний конус пиноли задней бабки	МК 5	
1.19	Перемещение пиноли задней бабки, мм	180	
1.20	Высота державки резца, мм	25	
1.21	Длина, мм	2840	
1.22	Ширина, мм	1150	
1.23	Высота, мм	1460	
2	Состав изделия:		
2.1		<ul style="list-style-type: none"> - Патрон трехкулачковый. - Патрон четырехкулачковый. - Планшайба диаметром 350мм. - Оправка МК6 – МК4. - Два упорных центра МК4. - Люнет в неподвижном исполнении. - Экран для защиты рук. - Люнет подвижный. - Кожух патрона. - Шпиндельный тормоз. 	

		<ul style="list-style-type: none"> - Светильник для освещения места. - Подача СОЖ. - Сменные шестерни. - Обслуживающий инструмент в комплекте. - Руководство по эксплуатации. - Паспорт на оборудование. - Сертификаты соответствия качества. 	
3	Гарантия:		
3.1	Гарантийный срок	Не менее 1 года	

Начальник СМиТ



А. А. Комаров